

BAB V

KESIMPULAN

Berdasarkan pada hasil pembahasan pengujian *pin-on-disc* dengan menggunakan material baja *St 70* didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Nilai faktor keausan paling tinggi berada pada pengujian dengan pembebanan 39,24 N, dengan nilai faktor keausan $4,89 \times 10^{-09}$, sedangkan nilai faktor keausan dari masing-masing pembebanan 10,05 N, 19,62 N dan 29,43 N adalah $4,00 \times 10^{-09}$, $4,51 \times 10^{-09}$, dan $4,71 \times 10^{-09}$.
2. Nilai lebar keausan paling tinggi berada pada pengujian dengan pembebanan 39,24 N, dengan nilai lebar keausan 0,9819 mm, sedangkan nilai lebar keausan pada masing-masing pembebanan 10,05 N, 19,62 N, dan 29,43 N adalah 0,6642 mm, 0,7027 mm dan 0,8548 mm.
3. Berdasarkan pembahasan semakin besar beban yang diberikan maka semakin besar nilai faktor keausan dan nilai lebar keausannya.

