

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 KESIMPULAN

Adapun hasil yang diperoleh penulis dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Volume keausan tertinggi terjadi pada besi cor FCD 50 dengan kekerasan 79.5 HRB setelah itu FCD 50 dengan kekerasan 83 HRB dan nilai volume keausan terendah pada FCD 60 dengan kekerasan 86.5 HRB.
2. Besi cor FCD 50 dengan kekerasan 79.5 HRB memiliki tinggi keausan yang paling tinggi yaitu dibandingkan dengan besi cor FCD 50 dengan kekerasan 83 HRB dan besi cor FCD 60 dengan kekerasan 86.5 HRB.
3. Nilai kekerasan material berpengaruh pada tinggi keausan yang terjadi dan volume keausan. Semakin besar nilai kekerasan maka semakin kecil nilai tinggi keausan dan volume keausan yang terjadi. Material dengan nilai kekerasan tinggi tahan terhadap deformasi. Hal ini disebabkan karena jarak antara struktur kandungan pada logam berdekatan pada material yang keras sehingga partikel keausan yang hilang menjadi kecil.

V.2 SARAN

1. Perlu diperhitungkan sebuah formula yang mempertimbangkan keausan pada *pin*.
2. Perlu dilakukan penelitian lanjutan dengan mempertimbangkan kondisi pelumasan untuk aplikasi *cylinder liner*.