

BAB V PENUTUP

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan pada pengujian keausan *disc* dengan menggunakan material uji baja St. 70 dapat ditarik kesimpulan bahwa:

1. Hasil dari pengujian yang telah dilaksanakan nilai volume keausannya paling tinggi terletak pada pengujian dengan beban 2000 gr dengan nilai volume keausan $23,1521 \text{ mm}^3$ dengan jarak *sliding* 1168381,4 mm. Sedangkan pengujian dengan beban 1350 gr volume keausan $8,4424 \text{ mm}^3$ dengan jarak *sliding* 1099200,9 mm. Sedangkan beban 850 gr dengan jarak *sliding* 577634,4 mm volume keausannya $2,6255 \text{ mm}^3$. Semakin tinggi nilai beban dan semakin jauh jarak gesekannya maka volume keausannya akan semakin besar.
2. Nilai rata – rata faktor keausan yang paling tinggi terletak pada kondisi pembebanan 2000 gr dengan nilai $8,12 \times 10^{-7} \text{ mm}^3/\text{N.mm}$ sedangkan nilai faktor keausan pada masing – masing kondisi pembebanan 850 gr dan 1350 gr adalah $4,22 \times 10^{-7} \text{ mm}^3/\text{N.mm}$ dan $5,36 \times 10^{-7} \text{ mm}^3/\text{N.mm}$ Semakin tinggi nilai bebannya maka faktor keausannya akan semakin besar.
3. Berdasarkan foto mikro, semakin besar beban dan jauh jarak *sliding*nya maka semakin melebar keausan dari *disc*.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil pengujian yang telah dilaksanakan banyak hal yang dirasa masih kurang yaitu:

1. Material baja St 70 bisa digunakan sebagai bahan noken as.
2. Angka penting harus teliti.
3. Semoga setelah penelitian penulis berharap ada mahasiswa yang mau melanjutkan penelitian ini.