

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL NASIONAL TERAKREDITASI

Judul Karya Ilmiah (artikel) : The effect of tempering temperature in las connection (SMAW) at carbon steel pipes AISI 1018 on mechanical properties

Nama Penulis : Sri Mulyo Bondan Respat, **Helmy Purwanto**, Afifudin Afifudin

Jumlah Penulis : 3 orang

Status Pengusul : ~~penulis pertama~~/penulis ke 2/~~penulis korespondensi*~~

Identitas Jurnal Ilmiah

a Nama Jurnal : Jurnal Teknik Mesin Indonesia

b Nomor ISSN : eISSN : 25977563, pISSN : 1907350X

c Volume, Nomor, Bulan Tahun : Vol. 15, No. 1, April tahun 2020

d Penerbit : BKSTM, UNS

e DOI artikel (jika ada) : doi.org/10.36289/jtmi.v15i1.149

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri vpada kategori yang tepat)

Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti*

Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Peringkat 1/2/ 3 / 4/5/6*

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah				Nilai Akhir yang Diperoleh
	Nasional terakreditasi Dikti	Nasional terakreditasi peringkat 1 dan 2	Nasional terakreditasi peringkat 3 dan 4	Nasional terakreditasi peringkat 5 dan 6	
a. Kelengkapan unsur isi artikel(10%)			2		2
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			6		5
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)			6		4
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)			6		4.5
Total = 100%			20		15.5
Nilai Pengusul					$15,5 \times 40\% : 2 = 3,1$

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 1 :

- Kelengkapan dan kesesuaian unsur : *unsur artikel lengkap, judul, abstrak, pendahuluan, metodologi, pembahasan sesuai. Abstrak telah disusun dg baik dg isi tujuan, metode dan hasil. Pendahuluan berisi latar belakang, tujuan telah didiskripsikan dengan baik, penelitian terdahulu walaupun masih minim dan Belum terlihat keterbaruan dg penelitian sebelumnya. Namun secara umum memenuhi kaidah penelitian dan tulisan.*
- Ruang lingkup dan kedalaman : *hasil proses tempering untuk meningkatkan ketangguhan pada hasil las disajikan dalam foto mikro dan diagram hasil pengujian, telah didiskripsikan cukup baik, dibahas dan dianalisa cukup baik, dan masih bisa dilakukan pembahasan dengan diskusi dengan penelitian sebelumnya untuk mengetahui perbedaan dg hasil sebelumnya sehingga bisa lebih fokus dan mendalam.*
- Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : *metode eksperimen dengan menggunakan standar pengujian telah dilakukan serta alur penelitian yg disampaikan jelas. Akan lebih baik jika diberikan spesifikasi bahan yang digunakan dalam pengujian serta alat yg digunakan.*
- Kelengkapan unsur kualitas penerbit : *diterbitkan oleh BKSTM dan terindex sinta 4, kualitas foto masih rendah, judul masih ada yang typo (kata b. indonesia) namun secara umum baik.*
- Indikasi Plagiasi : *statmen penelitian terdahulu telah disitasi dengan baik dan hasil cek plagiasi 21%*
- Kesesuaian Bidang Ilmu : *relevan dengan bidang ilmu teknik mesin/rekayasa material teknik.*

Januari 2022

Reviewer 1,

Prof. Dr. Ir. Ilyas Renreng, MT.

195709141987031001/0014095703

Unit Kerja : Teknik Mesin Universitas Hasanuddin

Jabatan Fungsional : Guru Besar

Bidang Ilmu : Teknik Mesin

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- **jurnal dan prosiding** :

- Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40% ; 40%; 20%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50% ; 50%
- **Karya ilmiah lain** : Penulis pertama; Pendamping= 60%;40%

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL NASIONAL TERAKREDITASI

Judul Karya Ilmiah (artikel) : The effect of tempering temperature in las connection (SMAW) at carbon steel pipes AISI 1018 on mechanical properties
 Nama Penulis : Sri Mulyo Bondan Respat, **Helmy Purwanto**, Afifudin Afifudin
 Jumlah Penulis : 3 orang
 Status Pengusul : ~~penulis pertama~~/penulis ke 2/~~penulis korespondensi~~*
 Identitas Jurnal Ilmiah
 a Nama Jurnal : Jurnal Teknik Mesin Indonesia
 b Nomor ISSN : eISSN : 25977563, pISSN : 1907350X
 c Volume, Nomor, Bulan Tahun : Vol. 15, No. 1, April tahun 2020
 d Penerbit : BKSTM, UNS
 e DOI artikel (jika ada) : doi.org/10.36289/jtmi.v15i1.149

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri v pada kategori yang tepat)

- Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti*
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Peringkat 1/2/ 3 / 4/5/6*

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah				Nilai Akhir yang Diperoleh
	Nasional terakreditasi Dikti	Nasional terakreditasi peringkat 1 dan 2	Nasional terakreditasi peringkat 3 dan 4	Nasional terakreditasi peringkat 5 dan 6	
a. Kelengkapan unsur isi artikel(10%)			2		1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			6		4
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)			6		5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)			6		5
Total = 100%			20		15
Nilai Pengusul				15 x 40% = 2	3

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 2 :

- Kelengkapan dan kesesuaian unsur : unsur artikel sudah lengkap, judul, abstrak, pendahuluan, metode, hasil/pembahasan dan kesimpulan sudah sesuai dan relevan. Ditulis dengan cukup baik, namun referensi yang digunakan relatif kurang, sehingga beberapa bagian belum begitu nampak.
- Ruang lingkup dan kedalaman : hasil kajian tentang perlakuan panas tempering pada sambungan las diulas dengan menyajikan gambar dan grafik hasil penelitian. pembahasan dan diskusi sudah dilakukan dengan baik, walaupun belum terlalu fokus dan mendalam, secara umum sudah baik.
- Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : data didapatkan dari hasil eksperimen di laboratorium dengan menggunakan alat dan bahan yang disebutkan dalam metodologi, jumlah data sampel belum secara spesifik disebutkan.
- Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Terbit pada jurnal sinta 3 yg diterbitkan oleh BKSTM - Indonesia dan UNS. Akan lebih jelas jika kualitas gambar terbitan ditingkatkan.
- Indikasi Plagiasi : Statement hasil penelitian terdahulu sudah disitasi dengan baik, hasil cek plagiasi 21%.
- Kesesuaian Bidang Ilmu : sesuai dengan bidang ilmu yaitu teknik mesin/ketayasa proses material Teknik

Januari 2022

Reviewer 2,

Prof. Ir. Djarot B. Darmadi, MT., Ph.D
19670518 199412 1 001/0018056705

Unit Kerja : Teknik Mesin UB Malang
 Jabatan Fungsional : Guru Besar
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- jurnal dan prosiding :

- Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40%; 40%; 20%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50%; 50%
- Karya ilmiah lain : Penulis pertama; Pendamping = 60%; 40%