

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW

KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL

Judul Karya Ilmiah : Effects of Pressure In Continuous Drive Friction Welding on AISI 304 and A36 (artikel)
 Nama Penulis : Helmy Purwanto, Muhammad Dzulfikar, Imam Syafaat, Sohabat Imanu, Nur Kholis
 Jumlah Penulis :
 Status Pengusul : penulis pertama/~~penulis ke-.../~~penulis korespondensi*
 Identitas Jurnal : a. Nama Jurnal : MM Science Journal
 Ilmiah : b. Nomor ISSN : 18031269 (print) dan 18050476 (online)
 c. Volume, Nomor, Bulan Tahun : November 2020
 d. Penerbit : MM Publishing
 e. DOI artikel (jika ada) : 10.17973/MMSJ.2020_11_2020054
 f. Terindeks di : Scopus

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri vpada kategori yang tepat)

- Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (terindeks pada database internasional bereputasi dan berfaktor dampak)
 Jurnal Ilmiah Internasional terindeks pada database internasional bereputasi
 Jurnal Ilmiah Internasional terindeks pada database internasional diluar kategori bereputasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasioanal Bereputasi dan berfaktor dampak	Internasional terindeks database internasional bereputasi	Internasional terindeks pada database internasional diluar kategori bereputasi	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	4			4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12			11
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)	12			11
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12			11.5
Total = 100%	40			37.5
Nilai Pengusul			$37.5 \times 60\% = 22.5$	

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 1 :

1. Kelengkapan dan kesesuaian unsur : lengkap dan memenuhi standart IMRAD pada penulisan artikel ilmiah. Judul ringkas, abstrak ditulis dengan baik mulai dari latar belakang, tujuan, metode dan hasil. Penelitian terdahulu dan posisi penelitian serta riset gab telah disampikan cukup baik, Secara umum memenuhi kaidah penulisan yg baik.
2. Ruang lingkup dan kedalaman : disimilar welding merupakan suatu permasalahan dalam industri, las gesek merupakan alternatif, dalam penelitian ini diungkap dengan tekanan yg rendah mampu menghasilkan sambungan yang baik antara baja dg SS. Hasil pengujian juga disajikan dengan keterangan gambar yg informtif. Pembahasan dan penarikan kesimpulan sesuai dengan tujuan. Walaupun penelitian serupa telah banyak namun cukup terlihat keterbaruannya.
3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : alat dan bahan yg digunakan dalam penelitian telah disajikan, walaupun belum ditulis alat ukur yg digunakan dalam pengambilan data. Namun secara umum telah ditulis dengan baik dan informatif sehingga data hasil percobaan valid.
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : terbit pada jurnal terindex scopus dengan tata letak yg baik walaupun font size kecil. Pemilihan huruf sesuai. Tim editor sesuai dengan scope jurnal.
5. Indikasi Plagiasi : sitasi dibuat dengan baik dan hasil cek menggunakan software similarity 15%
6. Kesesuaian Bidang Ilmu : sesuai dengan bidang ilmu penugasan yaitu teknik mesin/rekayasa material manufaktur

Januari 2022

Reviewer 1,

Prof. Dr. Ir. Ilyas Renreng, MT.
 195709141987031001/0014095703

Unit Kerja : Teknik Mesin Universitas Hasanuddin
 Jabatan Fungsional : Guru Besar
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin

*Coret yang tidak perlu

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- jurnal dan prosiding :

 1. Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
 2. Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40% ; 40%; 20%
 3. Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50% ; 50%

- Karya ilmiah lain : Penulis pertama; Pendamping= 60%;40%

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL

Judul Karya Ilmiah : Effects of Pressure In Continuous Drive Friction Welding on AISI 304 and A36 (artikel)
 Nama Penulis : **Helmy Purwanto**, Muhammad Dzulfikar, Imam Syafaat, Sohabat Imanu, Nur Kholis
 Jumlah Penulis :
 Status Pengusul : penulis pertama/~~penulis ke-...~~/penulis korespondensi*
 Identitas Jurnal Ilmiah :
 a. Nama Jurnal : MM Science Journal
 b. Nomor ISSN : 18031269 (print) dan 18050476 (online)
 c. Volume, Nomor, Bulan Tahun : November 2020
 d. Penerbit : MM Publishing
 e. DOI artikel (jika ada) : 10.17973/MMSJ.2020_11_2020054
 f. Terindeks di : Scopus

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri v pada kategori yang tepat)

- Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (terindeks pada database internasional bereputasi dan berfaktor dampak)
 Jurnal Ilmiah Internasional terindeks pada database internasional bereputasi
 Jurnal Ilmiah Internasional terindeks pada database internasional diluar kategori bereputasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasioanal Bereputasi dan berfaktor dampak	Internasional terindeks database internasional bereputasi	Internasional terindeks pada database internasional diluar kategori bereputasi	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	4			4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12			10.5
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)	12			10.5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12			11
Total = 100%	40			36
Nilai Pengusul			36 x 60% =	21.6

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 2 :

1. Kelengkapan dan kesesuaian unsur : unsur artikel sudah lengkap, antar unsur yaitu judul, abstrak, pendahuluan, metode, hasil dan kesimpulan sudah sesuai dan saling relevan.
2. Ruang lingkup dan kedalaman : Hasil penelitian tentang pengaruh gesak dengan tekanan rendah ini sudah dibahas dengan baik dan fokus. Antar hasil mikro, kekerasan dan ketahanan tarik juga sudah diulas keterkaitannya dan sebab akibatnya dengan baik.
3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : data diam bil dan eksperimen yg dilakukan dan dibuat standart pengujian, parameter pengujian juga sudah dijelaskan di metodologi dengan baik. Bahan yg digunakan spesifikasinya juga di sawi pakekan, sehingga data untuk dianalisis baik dan cukup.
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Terbit pada jurnal yg terbit secara berkala dan terindeks Scopus. Korespondensi juga dilakukan dalam peer review. Tipografi tampilan jurnal baik dan muat di baca.
5. Indikasi Plagiasi : Statement hasil penelitian terdahulu sudah disitasi dengan baik dan hasil cek plagiasi 15%.
6. Kesesuaian Bidang Ilmu : Sesuai dengan bidang ilmu teknik mesin / material teknik / teknologi proses material.

Januari 2022

Reviewer 2,



Prof. Ir. Djarot B. Darmadi, MT., Ph.D
19670518 199412 1 001/0018056705

Unit Kerja : Teknik Mesin UB Malang
 Jabatan Fungsional : Guru Besar
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- jurnal dan prosiding :

1. Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
2. Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40%; 40%; 20%
3. Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50%; 50%

- Karya ilmiah lain : Penulis pertama; Pendamping = 60%; 40%

*Coret yang tidak perlu