

DAFTAR PUSTAKA

- Abson,D.J. dan Pargeter,R.J., 1986, Factors Influencing Strength, Microstructure and Toughness of as Deposited Manual Metal Arc Welds Suitable for CMn Steel Fabrications, *International Metal Reviews*, vol.31, No.4, 141-193.
- Aisyah, 2011, Perubahan Struktur Mikro dan Sifat Mekanik pada Pengelasan Drum Baja Karbon Wadah Limbah Radioaktif, *Jurnal Teknologi Pengelolaan Limbah*. Volume 14, Nomor 2: 14-30.
- Alip, M., 1989, *Teori dan Praktik las*, Departemen Pendidikan dan Kebudayaan.
- Aljufri, 2008, *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium-Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG*, Skripsi, Universitas Sumatra Utara, Medan.
- [Anonimus, 1996, MATERIAL PROPERTY DATA,
http://matweb.com/.](#)
- [Anonimus, 2018, Mengenal Jenis Las TIG dan Panduan Dasar TIG Welding
https://www.crafter.id/mengenal-jenis-las-tig-dan-panduan-dasar-tig-welding-tungsten-inert-gas/.](https://www.crafter.id/mengenal-jenis-las-tig-dan-panduan-dasar-tig-welding-tungsten-inert-gas/)
- Anonimus, 2018, Sampel Aluminium Keramik *Nozzle* Untuk Las TIG *Welding Torch*, <https://indonesian.alibaba.com/product-detail/sample-aluminium-ceramic-nozzle-for-tig-welding-torch>,
- Antonius, W., Amin, M., & Solechan., (2017), Pengaruh Arus Pengelasan Las TIG Terhadap Karakteristik Sifat Mekanis Stainless Steel Tipe 304, *TRAKSI* Vol. 17 No. 1 Juni 2017, Universitas Muhammadiyah Semarang.
- Asrori, 2013, *Jenis Cacat Las dan Penyebabnya Serta Cara Mengatasinya*, [https://www.pengelasan.net/cacat-las/.](https://www.pengelasan.net/cacat-las/)
- Azwinur., Jalil, S.A., & Husna, A., 2017, Pengaruh Variasi Arus Pegelasan Pada Proses Pengelasan SMAW, *Jurnal Polimesin* Vol. 12, Politeknik Negeri Lhokseumawe, Aceh.

- Basuki, W, 2009, Analisis Perlakuan Panas Normalising pada Pengelasan Argon terhadap sifat mekanik hasil lasan Baja karbon rendah, *Jurnal Teknologi Technoscientia*, Vol.2 No.1 Agustus. Teknik ITN Malang.
- Bintoro, G. A., 2000, *Dasar-Dasar Pekerjaan Las*, Kanisius, Yogyakarta.
- Callister, J. & William, D., 2006, *Seventh Edition Materials Science And Engineering*, Department of Metallurgical Engineering The University of Utah, USA.
- Cary, H. B., 1989, *Modern Welding Technology*. 4nd edition, Prentice Hall, New Jersey.
- Galih, 2016, *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Baja Karbon Medium*, Skripsi, Universitas Lampung, Lampung.
- Geels, K., 2006, Metallographic and Materialographic Specimen Preparation, Light Microscopy, image Analysis and Hardness Testing, *ASTM International* PP. 10-13.
- Grover, Mikel, P., 1996., *Fundamental of Modern Manufacturing, Material*.
- Harsono, 2018, *Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan SMAW Arus DC Terhadap Tegangan Tarik, Kekerasan, Struktur Mikro pada Stainless Steel 304*, Tugas Akhir, Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- Ilhamuddin, 2018, *Analisa Sambungan Las Argon Pada Stainless Steel 304*, Tugas Akhir, Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- Malau, V. 2003, *Diktat Kuliah Teknologi Pengelasan Logam*, Yogyakarta.
- Manual Book of ASTM Standards, 2010, *ASTM E8/E8M-9 Standard Test Methods For Tension Testing of Metallic Materials*, Copy Right 2010
- Nasrul, Y., Suryanto, H., & Abdul Qolik., 2016, Pengaruh Variasi Arus Las Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless

Steel 304 dan ST 37, *Jurnal Teknik Mesin* Vol 24, Universitas Negeri Malang, Malang.

Novian, 2010, *Pembuatan dan Karakteristik Paduan Zr dengan Kadar Timah Putih Rendah*. Tugas Akhir, Sekolah Tinggi Teknologi Nuklir, Yogyakarta.

Ojahan, T., Hendronursito, Y., & Daniel A.S., 2017, Analisis Pengaruh Parameter Pengelasan GTAW Stainless Steel AISI 304 Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro, *POROS* Vol. 15 Nomor 1, Universitas Mahalayati, Lampung.

Parekke, Simon., 2014, Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (AISI 1045) Dengan (AISI 316L) Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro, *Jurnal Sains & Teknologi*, Vol.3 No.2 Desember, Universitas Hasanuddin.

Parekke, Simon., 2017, Pengaruh Variasi Arus pada Pengelasan SMAW dan GTAW terhadap Baja Karbon Sedang dengan Baja Tahan Karat Austenit, *DINAMIKA Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, Akademi Teknik Soroako, Sulawesi.

Prihatono, Yogo., 2011, Pengaruh Campuran Unsur Kimia Pada Baja, <https://yogoz.wordpress.com/2011/05/15/pengaruh-campuran-unsur-kimia-pada-baja/>.

Santoso, Joko., 2006, *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018*, Skripsi, Universitas Negeri Semarang.

Saripuddin, M. & Umar Lauw, Dedi., 2013, Pengaruh Hasil Pengelasan Terhadap Kekuatan, Kekerasan dan Struktur Mikro Baja St 42, *ILTEK* , 8 (15):1063-1067.

Setiawan, A. and Y.A.Y. Wardana, 2006, Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490, *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2): 57-63.

Sonawan H, 2006, *Pengelasan Logam*, Alfabeta, Bandung.

Sonawan, Hery, *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*, Alfabeta, Bandung, 2004.

- Sonawan, H., dan Suratman Rochim, 2006, *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*, Alfabeta, Bandung.
- Sriwidharto, 2006, *Petunjuk Kerja Las*, Cetakan Ke 6. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Sriwidharto, 2013, *Welding Inspection*, Edisi Asli-Mitra Wacana Media, Jakarta.
- Sugiyono, 2010, *Statistik Untuk Penelitian*, Alfabeta, Bandung.
- Sunaryo, H, 2008, *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 1*, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Jakarta.
- Van Vlack, H. L., dan Djaprie, S., (penerjemah), 1992, *Ilmu dan Teknologi Bahan*, Erlangga, Jakarta. Hal 101-1-4
- Widodo, R. dan Suheini, 2016, Pengaruh kuat arus listrik dan jenis kampuh las terhadap kekerasan dan struktur makro pada pengelasan stainless steel AISI 304, *Jurnal IPTEK*, Vol. 20 No. 02 Desember 2016, Institut Teknologi Adhi Tama, Surabaya.
- Wirjosumarto, H, 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Erlangga, Jakarta.
- Wirjosumarto, H., dan Okumura, T., 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Cetakan kedelapan, Pradnya paramitha, Jakarta.
- Yunus, Y. & Nofri, 2013, Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanik Mikro Sambungan Las Baja Tahan Karat AISI 304, *E-Journal Widya Eksata*. 1 (1).