

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah. 2011. Perubahan Struktur Mikro dan Sifat Mekanik pada Pengelasan Drum Baja karbon Wadah Limbah Radioaktif. *Jurnal Teknologi Pengolahan Limbah*. Pusat Teknologi Radioaktif BATAN
- Aljufri. 2008. *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium – Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG*. Medan: Universitas Sumatra Utara Medan.
- ASTM, 2012. *Manual Book of ASTM Standards*. Volume 3. West Conshohocken: American Society for Testing and Material.
- Alip, M. 1989. *Teori dan Praktek Las*. Jakarta: Proyek pengembangan lembaga pendidikan tenaga pendidikan jakarta.
- AWS. 2000. *Inspection Welding Technology*. Miami: American Welding Society.
- Groover, Mikell, P. 1996. *Fundamental Of Moder Manufacturing, Material, Proses and System*. USA: Prentice Hall.
- Saifudin dan Mochammad Noer Ilman. 2011. *Pengaruh Preheat Terhadap Struktur Mikro, Sifat Mekanis Dan Ketahanan Korosi Sambungan Las Tak Sejenis Antara Baja Tahan Karat Austeniti AISI 304 Dan Baja Karbon A36*. Yogyakarta: Universitas Gajah Mada.
- Saripuddin, M dan Umar Lauw, Dedi. 2013. *Pengaruh Hasil Pengelasan Terhadap Kekuatan, Kekerasan dan Struktur Mikro Baja St 42*. Makasar: Fakultas Teknik Universitas Islam Makasar
- Setiawan, A. 2016. *Penelitian Stainless Steel 304 Terhadap Pengaruh Pengelasan GTAW Untuk Variasi Arus 50A, 100A Dan 160A Dengan Uji Komposisi, Struktur Mikro, Uji Kekerasan Dan Uji Impact*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Sonawan, H dan Rochim Suratman. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*. Bandung: Alfabeta.
- Suryanto, Heru., Nasrul, Y., Qolik, A. *Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 dan ST 37*. Malang: Universitas Negeri Malang.

- Suparjo dan Purnomo. 2012. *Variasi Temperatur Pemanasan Pada Proses Perlakuan Panas Terhadap Kekerasan Dengan Material SS 304L*. Jurnal IPTEK Volume 16. No.2. Hlm. 170-178. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri ITATS
- Tim Penyusun, Fakultas Teknik UNY. 2004. *Mengelas dengan Proses Las Gas Tungsten*. Direktorat Jendral Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Widharto, Sri. 2006. *Petunjuk Kerja Las*. Cetakan Ke 6. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Widharto, S. 2013. *Welding Inspection*. Jakarta: Mitra Wacana.
- William D. Callister, Jr., 1990., *Materials Science And Engineering An Introduction., Second Edition.,* New York.
- Widyatmoko, A., Muh Amin., Solechan. 2017. *Pengaruh Arus Pengelasan Las TIG Terhadap Karakteristik Sifat Mekanis Stainless Steel Type 304*. Semarang: Universitas Muhammadiyah Semarang.
- Wiryo Sumarto, Harsono. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Loga*. Jakarta: Pradnya
- Yunus dan Nofri, 2013. *Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanik Mikro Sambungan Las Baja Tahan Karat AISI 304*. Volume 1, Nomor 1, E-journal Widya Eksakta.