

DAFTAR PUSTAKA

- Dieter, George E. 1987. *Metalurgi Mekanik*. Jakarta: Erlangga.
- Dewa , C, 2004, *Analisa proses quenching pada stainless steel seri 304 produk di pasaran*. Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Mega, 2015, “*Pengaruh Suhu Preheating pada Hasil Pengelasan GTAW terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Stainless Steel 304*.”
- Naryono dan Rahman F., 2013. *Pengaruh variasi kecepatan pengelasan pada penyambungan pelat baja SA 36 menggunakan elektroda E6013 dan E7016 terhadap kekerasan, struktur mikro dan kekuatan tariknya*.
- Putra, 2011, *Analisa hasil pengelasan SMAW pada baja tahan karat Feritik dengan variasi arus dan elektroda*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya, 2011.
- Royen, 2016, *Memahami Komposisi dan Spesifikasi Stainless Steel Tipe 304 dan 304L*, <http://abi-blog.com/memahami-komposisi-dan-spesifikasi-stainless-steel-tipe-304-dan-304l>.
- Soetardjo, 1997. *Petunjuk praktek las asitelin dan las listrik*.
- Sonawan, H, 2003, *Las Listrik SMAW dan Pemeriksaan Hasil Pengelasan*.
- Supardi, E., 1996, *Pengujian Logam Angkasa*, Bandung.
- Setyo dan Rendy P., 2013. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST 60*, *Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang*.
- Santoso J., 2006. *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018*.
- Setyowati, 2016, *Variasi arus dan sudut pengelasan pada material Austenitic stainless steel 304 terhadap kekuatan Tarik dan struktur makro*. Teknik Mesin – Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Wirjosumarto, H., 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Erlangga, Jakarta.

- Wirjosumarto, H. dan T. Okumura. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradya Paramita.
- Widodo dan Suheini, 2016, *Pengaruh kuat arus listrik dan jenis kampuh las Terhadap kekerasan dan strukturmakro pada Pengelasan Stainless steel AISI 304*. Intitut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Yunus dan Nofri, 2013, *Variasi arus listrik terhadap Sifat mekanik mikro sambungan las baja tahan Karat aisi 304*, Volume 1 Nomor 1 Juli-Desember 2013, E-Journal WIDYA Eksakta.
- Yakub, Y, 2013, *Variasi Arus Listrik terhadap Sifat Mekanik Mikro Sambungan Las Baja Tahan Karat AISI 304*. E-journal Widya Eksakta. 1(1).
- Setiawan, A , 2016, *Penelitian stainless steel 304 terhadap pengaruh pengelasan (gas tungsten arc welding GTAW untuk variasi arus 50A,100A dan 160A dengan uji komposisi, uji struktur mikro, uji kekerasan dan uji impact*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

